



世界领先的测量与过程控制解决方案供应商——雷尼绍公司携一系列极具创新的新产品荣耀登陆 CIMT 2015, 意在继续巩固其工业测量领域的领导地位, 创新势头锐不可挡。

雷尼绍发布 Primo™ 系统

机床测头是精密制造技术的基础, Primo 系统采用“即付即用”模式。确保了用户可负担的前期投资成本、具有吸引力的购买价格、快速的投资回报, 加上 GoProbe 软件和培训组件、Primo Total Protect (全方位无忧保障方案) 更换服务, 让各类规模的制造商都可触及高端制造, 享受到自动设定的所有优点。

Primo 系统包含用于确定工件位置的 Primo Radio Part Setter (工件

创新势头锐不可挡 雷尼绍荣耀登陆 CIMT 2015

Renishaw at CIMT 2015

雷尼绍

测头)、用于测量切削刀具长度与直径的 Primo Radio 3D Tool Setter (3D 对刀仪) 和 Primo Interface (接口)。此外, 它还包含 3 个重要元素: Primo Credit Token (充值币)、Primo Total Protect (全方位无忧保障方案) 和 GoProbe 软件和培训组件。

Equator 多功能比对仪

Equator 比对仪也是本次雷尼绍展出的明星产品。新型雷尼绍 Equator™ 比对仪是定制比对测量的多功能替代方案, 可以对各种各样的加工件进行检测。通过与业内领先公司合作并在车间环境下进行测试, 该产品的性能在多个行业的应用中得以验证和改进。由于其独特的设计和多功能性, 以及拥有功能强大的测量软件包及一系列附件, Equator 比对仪已成为众多制造应用所选择的全新测量解决方案。

比对仪的安装在几分钟内即可完成, 而且在很短的时间内即可重新配置, 以适应工件设计变更或测量新工件, 所需时间与传统定制测量相比大为缩短。

新型无极定位测座 PH20 MT 系统

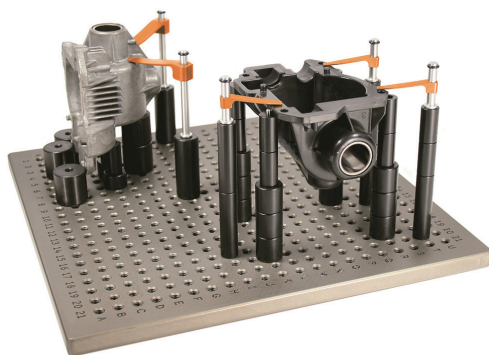
雷尼绍公司基于现有的五轴测座技术, 又全新推出

一款测量产品, 该产品有望大大改进传统坐标测量机 (CMM) 的测量性能。

新型 PH20 MT 系统采用了标准的 PH20 五轴测座, 具有快速五轴无极定位功能, 实现测座和坐标测量机的同步运动, 从而快捷高效地在各个被测特征之间定位。该系统内置集成行业标准的 TP20 触发式测头, 配以 UCC MT5 专用控制器, 采用传统坐标测量机机器移动触发的测量方式完成高重复精度数据采集。该产品以入门级的市场价格实现传统的触发式测量, 为坐标测量机实现全自动检测功能的理想解决方案。

REVO® 五轴测量系统

REVO® 是雷尼绍推出的新一代动态测座和测头系统。这一革命性新产品的的设计不仅使坐标测量机能发挥最高测量效率, 而且可保持极



雷尼绍夹具

高的系统精度。

REVO® 采用同步运动和 Renscan5™ 测量技术,可极大降低坐标测量机在超高测量速度下的动态效应。这通过让 REVO® 测座在坐标测量机做慢速线性运动的同时做要求极高的快速运动来实现。采用灵活的端部感应技术进一步增强了系统精度和灵活性。可拆卸的测头系统配用低成本交换架,提高了系统灵活性。

AM250 激光熔融金属快速成形机

雷尼绍的激光熔融工艺是一种新兴的快速成形制造技术(又称“3D打印”),适合于设计和生产结构复杂的零部件。该技术直接根据三维 CAD 分层的各界面数据生产全高密度金属零件,熔化制成金属层厚度从 20~100 μm 的二维截面,从而构成三维模型,适合用于航空航天和医疗领域。

AM250 在设计时以制造业为本,带有方便的触摸屏用户界面,结构坚固耐用。从植入式装置的批量生产到复杂晶格结构或用于航空航天的各种几何形状的制造,AM250 能够满足制造体系的各种要求。

测量夹具的全新一站式解决方案

雷尼绍开发了一系列种类繁多、专门用于坐标测量机(CMM)、影像仪系统和 Equator 比对仪的全新模式化夹具。新产品系列提供了各种 M4、M6 和 M8 螺纹规格的底板和部件,适合航空航天、汽车和医疗等多个行业的测量应用。

雷尼绍的夹具产品系列可以预配置套件形式购买,也可单独购买。雷尼绍提供可满足任何装夹需求的快捷易用的解决方案,并可为特殊或特定的装夹任务设计和制造定制夹具。

(责编 春早)



山特维克可乐满 CoroDrill® 880 拥有 无可匹敌的孔加工能力

CoroDrill® 880 of Sandvik Coromant

山特维克可乐满

山特维克可乐满 CoroDrill® 880 可实现安全且可预测的钻孔加工。

山特维克可乐满 CoroDrill® 880 配备规格齐全并且适用于各种加工工况的刀片的可转位钻头。

采用 GC4324 和 GC4334 刀片材质的 CoroDrill® 880 可转位刀片钻头能够加工公差 IT12~IT13 范围内的孔,并且适合加工不超过 5 倍钻头直径的孔。阶进技术可确保出色的切削力平衡,从而显著提升生产效率以及孔质量。与高性能刀片材质和槽型相结合,该钻头成为以高生产效率安全地进行孔加工的首选。

目前,CoroDrill® 880 配备安全性和可预测性更高的刀片材质,显

著延长了刀具寿命。

山特维克可乐满 GC4324 和 GC4334 是用于可转位刀片的耐磨性极高的材质。Inveio™ 是这两种刀片材质技术背后的秘密,该项技术能够确保紧密包裹在一起的单向晶体朝着切削区域和切屑方向形成一道坚固的屏障。与精细结构的 TiCN 技术相结合,这两种材质不仅具有抗磨料磨损的坚硬耐磨涂层,而且还提高了抗月牙洼磨损和抗后刀面磨损的能力。钻孔期间产生的热量被迅速导离切削区域,从而延长了切削刃的使用寿命。GC4324 和 GC4334 适用于各种类型的碳钢、不锈钢、铸铁和淬硬材料钻孔。

(责编 春早)